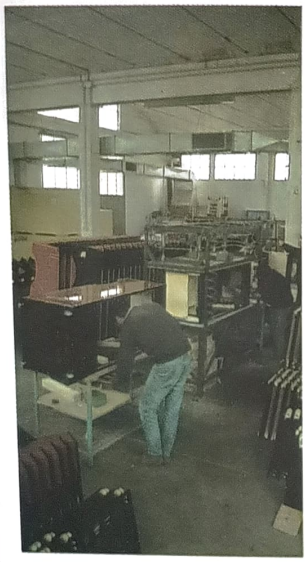

PROMOTEC un abito di classe per i video

La Promotec di Vanni Mambelli, che ha sede a Bertinoro (Forlì) opera in un settore molto particolare dell'automatico: la fabbricazione di mobili per videogiochi, prontoscheda e ricambi, nonché di apparecchi per le riparazioni.

E' una ditta individuale, che ha la sua attuale fisionomia dal 1986, mentre il suo titolare è attivo nel settore sin dal 1966; è un radiotecnico, ha cominciato riparando gli apparecchi di terzi.

La caratteristica dei mobili di sua fabbricazione è che non sono costruiti come generalmente avviene, con truciolato, ma con *multistrato*, ossia con legno fatto di parecchi strati sino a raggiungere uno spessore di 18 mm., in modo che non si deformi. Un po' come il compensato. Il multistrato era già adottato da un'altra ditta, ma Mambelli afferma di avere introdotto il "matrimonio" tra legno e metallo, poiché i mobili da lui prodotti hanno dei rinforzi metallici, che conferiscono loro robustezza non disgiunta da leggerezza. Caratteristica quest'ultima che è di grande vantaggio per dei prodotti che devono essere spesso spostati da una località all'altra.

La produzione media annuale è di 2.000 pezzi, gran parte dei quali esportati in Francia e, in misura limitata, in Spagna, Svizzera, Germania. Altra caratteristica vincente di questi prodotti è il design, nota prerogativa italiana, che fa sì che questi modelli siano tra i più copiati. E' stato il fratello Luciano, che oggi è il direttore tecnico dell'azienda, a volere questo design. La materia prima di cui si serve la Promotec è tutta di provenienza italiana, compresi gli alimentatori, i cablaggi, le pulsantiere.

Nel settore degli apparecchi che potremmo chiamare ausiliari, l'azienda fornisce un programmatore di memoria Eprom, con una capacità di memorie contemporanee di 4.095 bit, che serve a riparare le schede o a programmarle. Può essere utilizzato da un gestore che disponga di un tecnico ed è venduto a un prezzo molto competitivo.

Altro apparecchio ausiliario è il simulatore per le riparazioni delle schede elettroniche con annessa la Probe TTL, ed anche questo viene venduto ad un prezzo molto competitivo.

L'azienda si avvale di otto dipendenti, occupa attualmente una superficie di 500 mq per la fabbrica dei mobili, ma presto disporrà di un edificio di 1.600 mq. distribuiti in vari piani.